

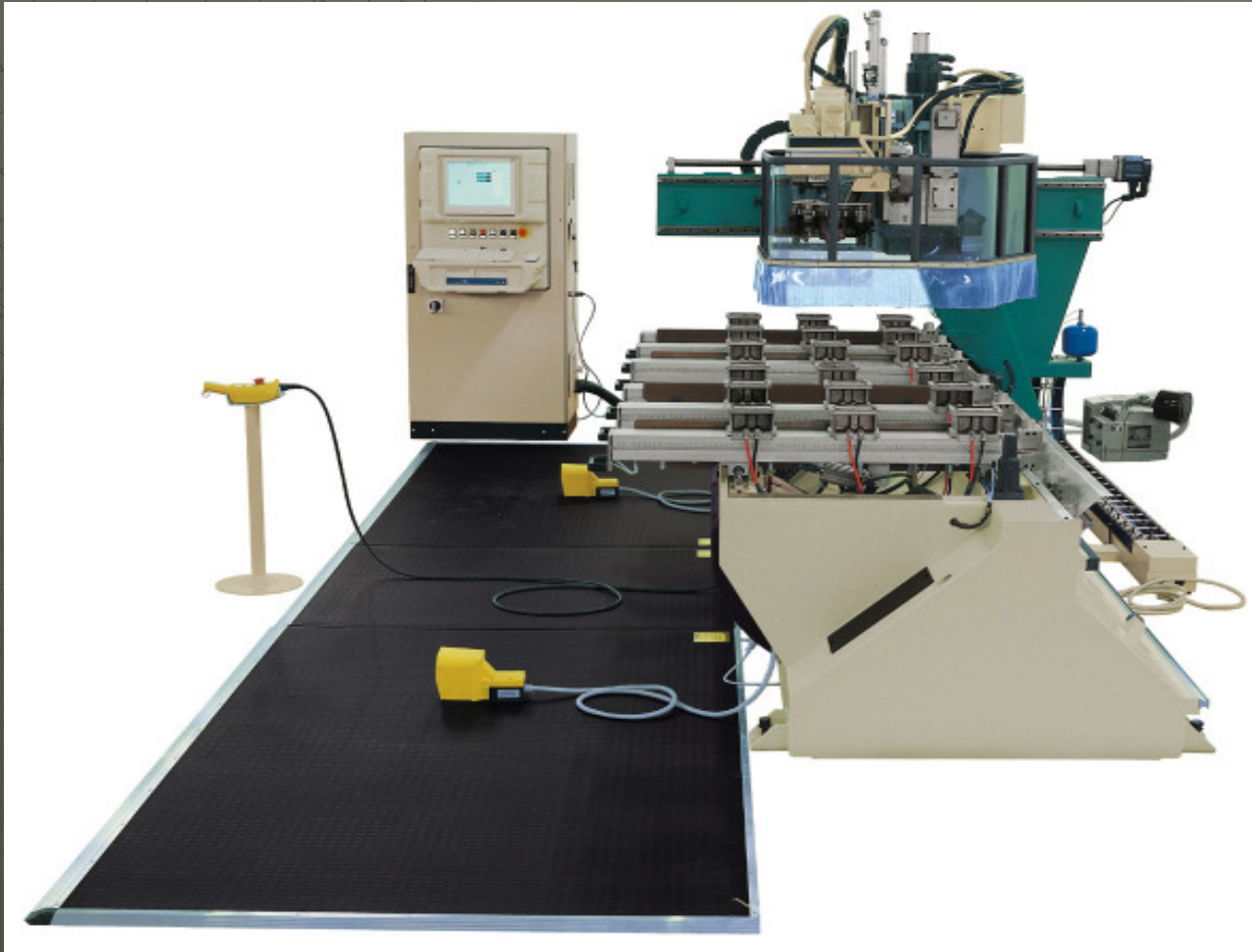
UNICA 3012 M – 3012 R

Centro di lavoro a controllo
numerico

UNICA 3013 M



Vista laterale

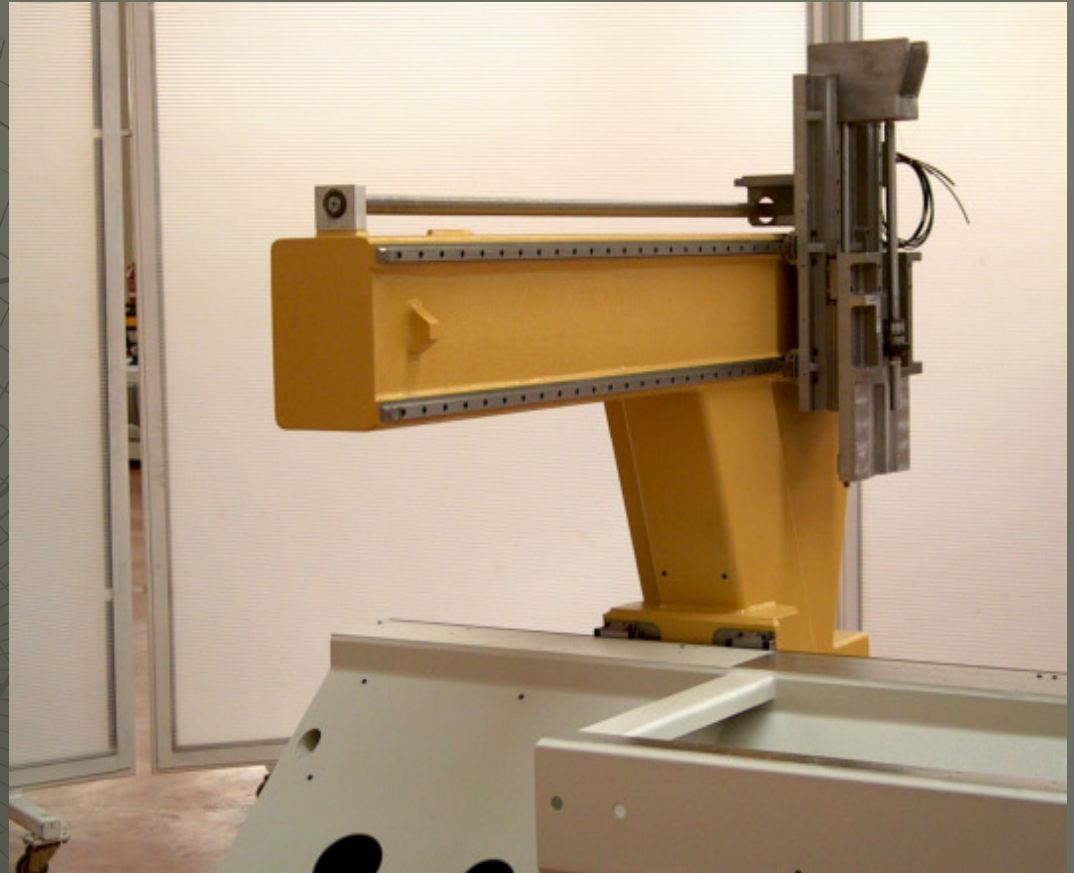


UNICA 3013 R





- ◆ Struttura in acciaio monolitica carro asse X. Scorrimento su guide di precisione e cuscinetti precaricati.
- ◆ Movimentazione e asse Y su vite a ricircolo di sfere con chioccioline di precisione registrabili.

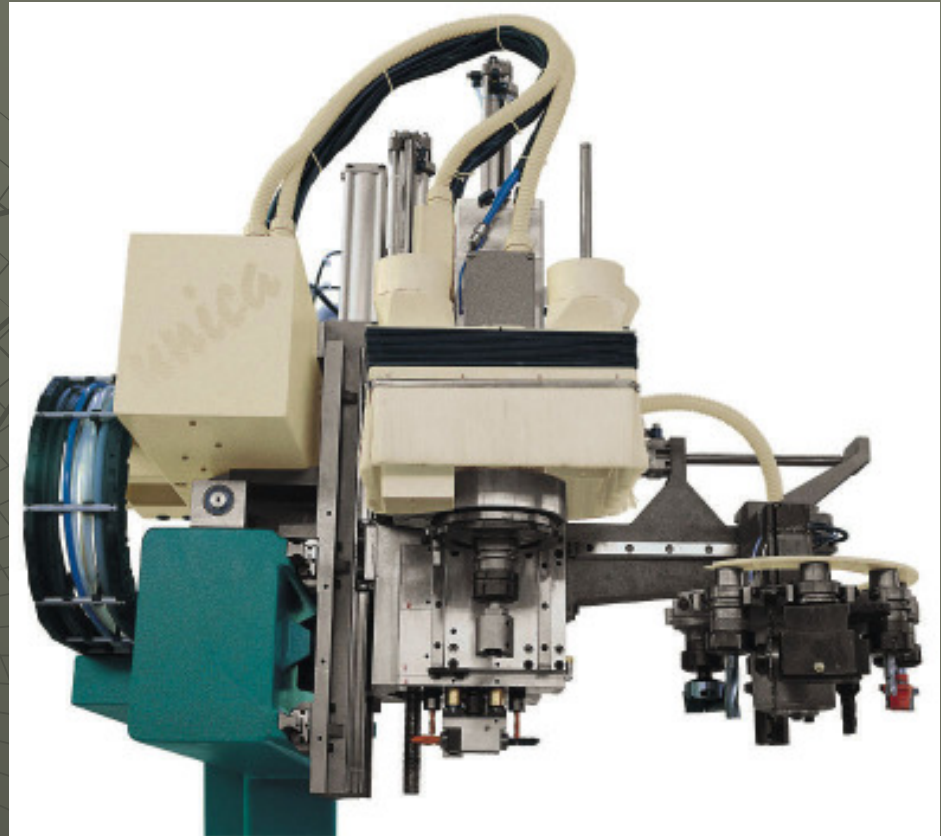


- ◆ Basamento in acciaio monolitico lavorato su di un unico centro di lavoro per garantire la massima precisione e rigidità.
- ◆ Movimentazione asse X su cremagliera di precisione rettificata con dentatura inclinata e pignone di precisione precaricabile.

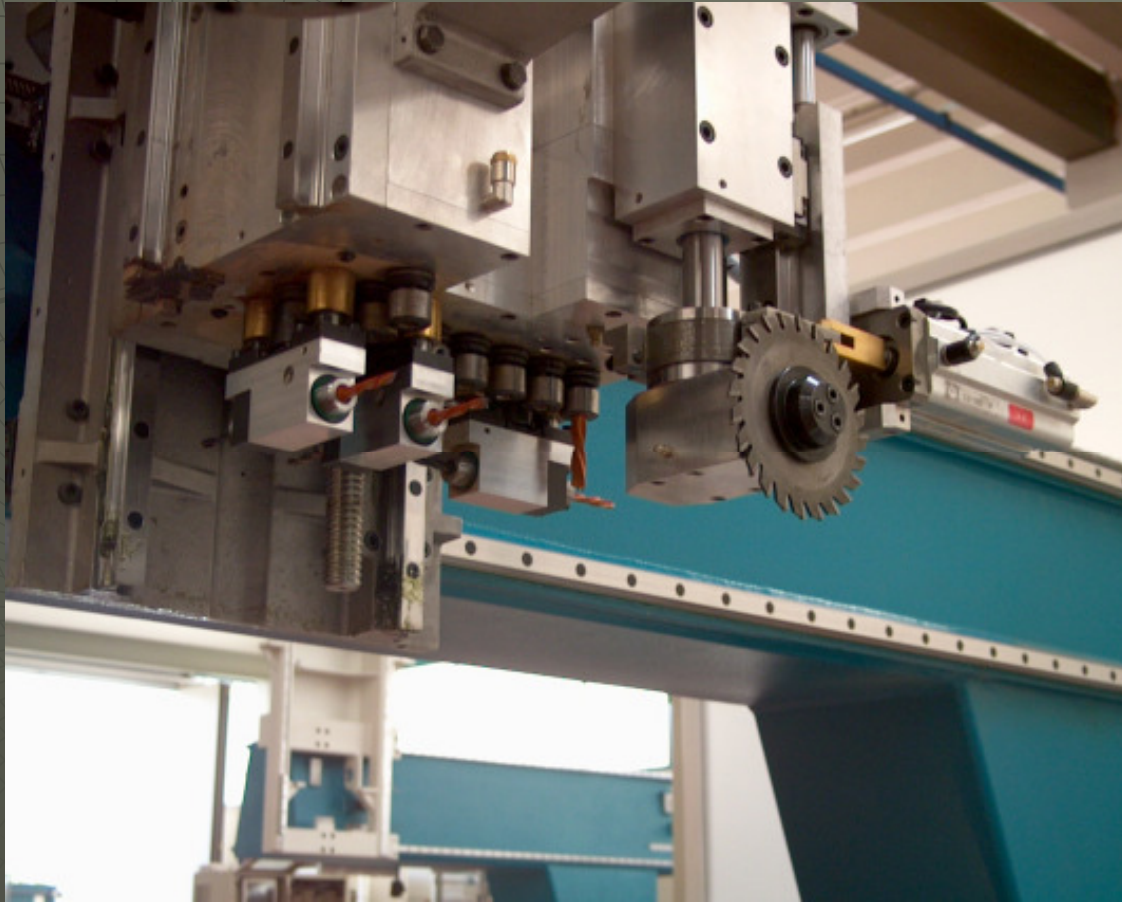


Gruppo unità di lavoro

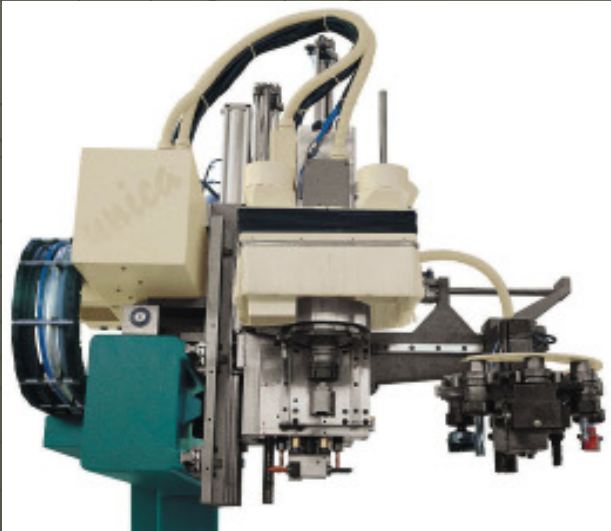
- ◆ Il movimento in asse Z è determinato da un motore Brushless e una vite a ricircolo di sfere e chiocciola precaricata.



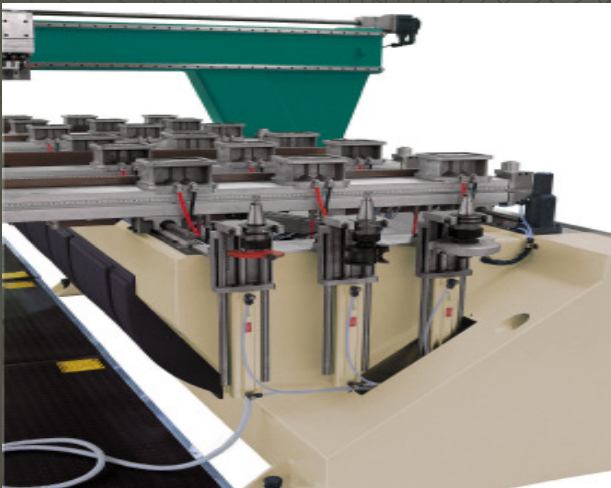
Gruppo forare con lama



Cambio utensili



- ◆ Cambio utensili (mascherato) automatico a 8 posizioni viaggiante su testa.

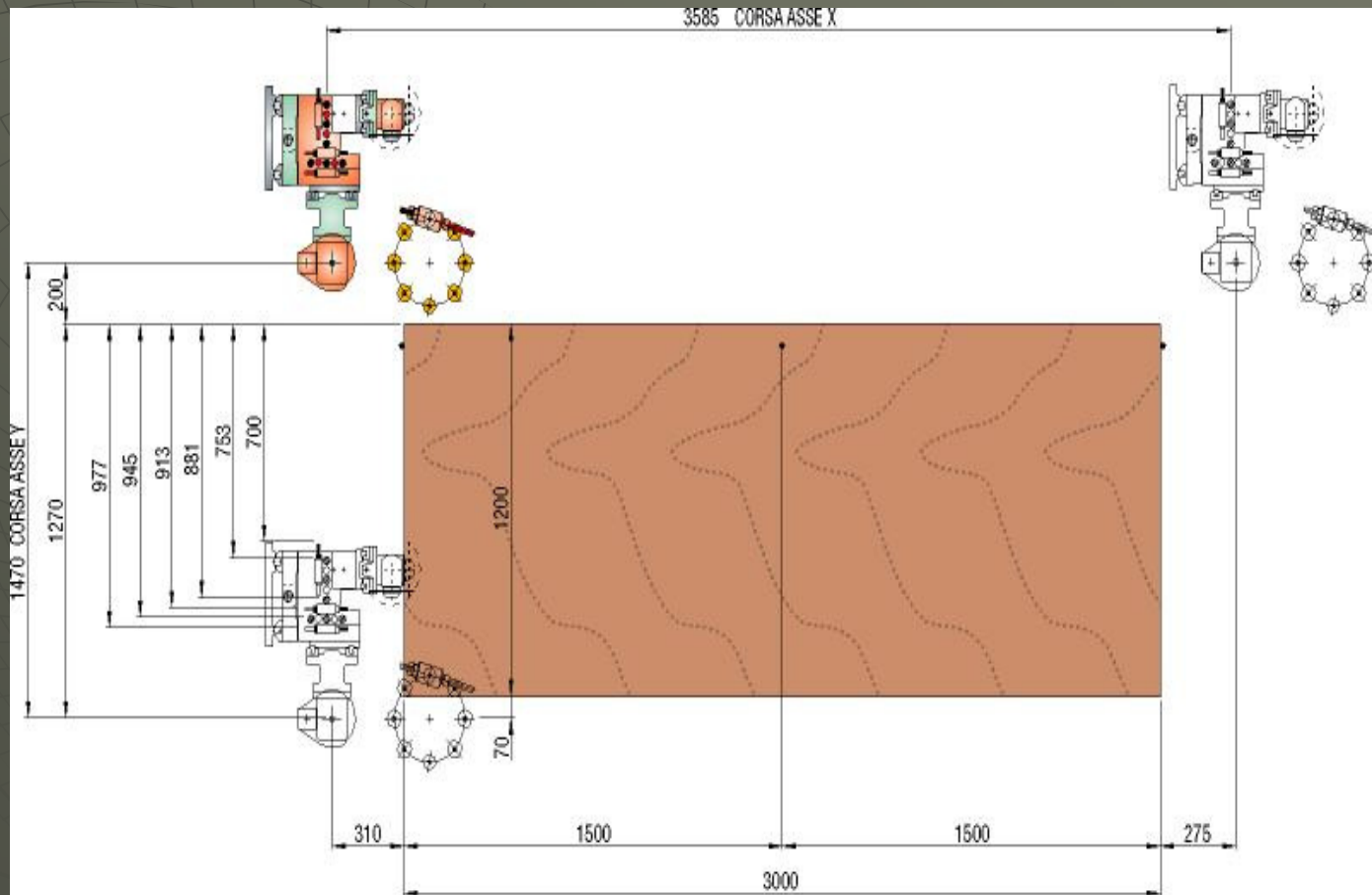


- ◆ Magazzino laterale per utensili ed aggregati di grosse dimensioni.

Piani di lavoro



Campi di lavoro



Configurazione testa

