

SPRINT M – SPRINT R

Centro di lavoro a controllo
numerico



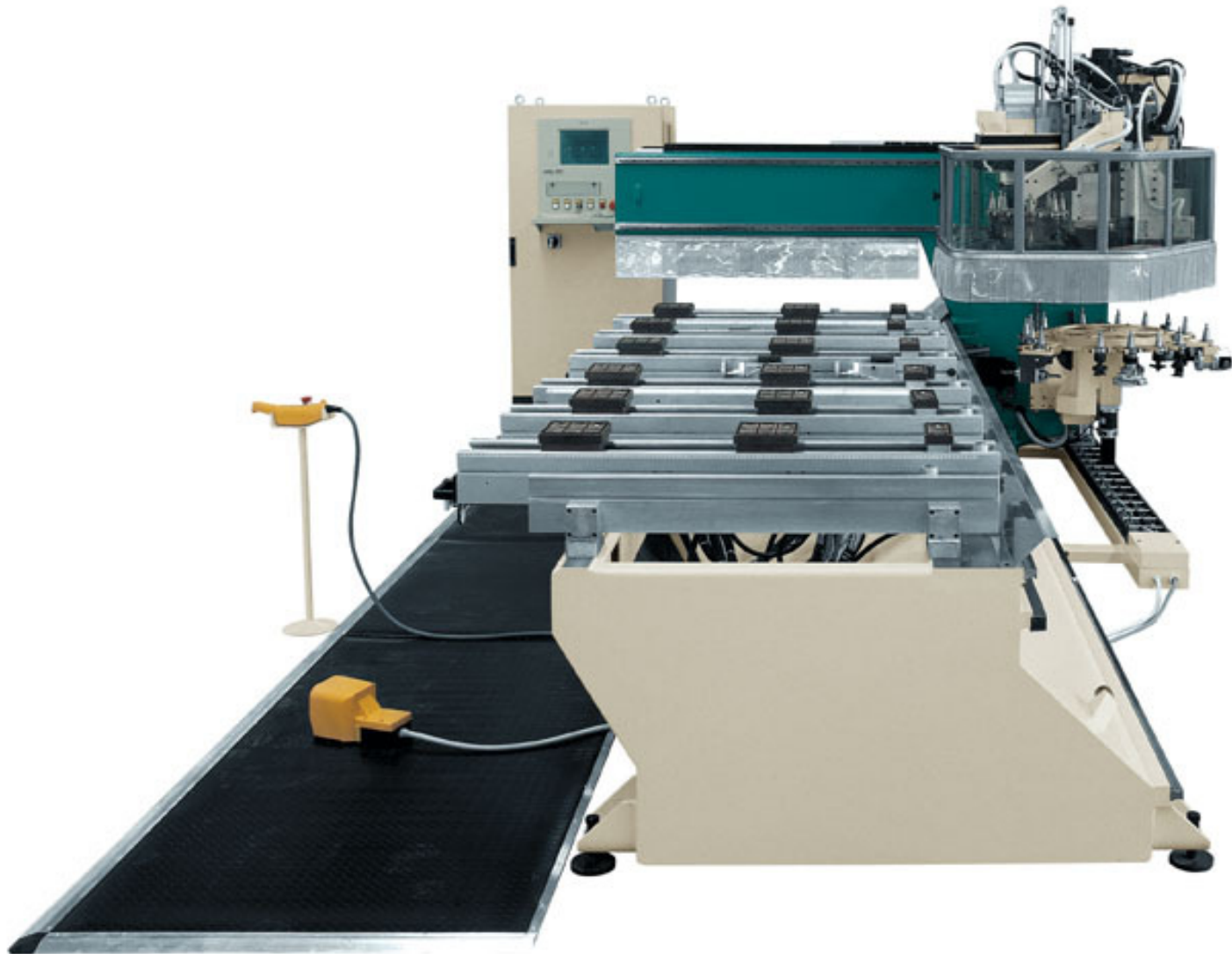
Vista frontale



Esecuzioni “Speciali”



Vista laterale



Vista laterale



Gruppo unità operatrice



Struttura

Basamento monoblocco in acciaio elettrosaldato, stabilizzato lavorato interamente su unico centro di lavoro per garantire massima precisione.

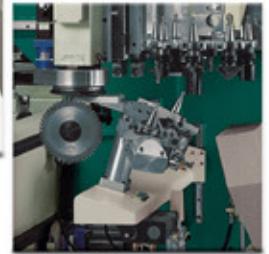
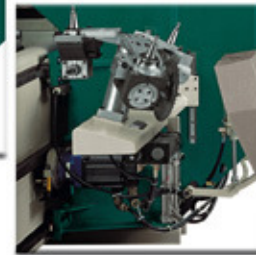
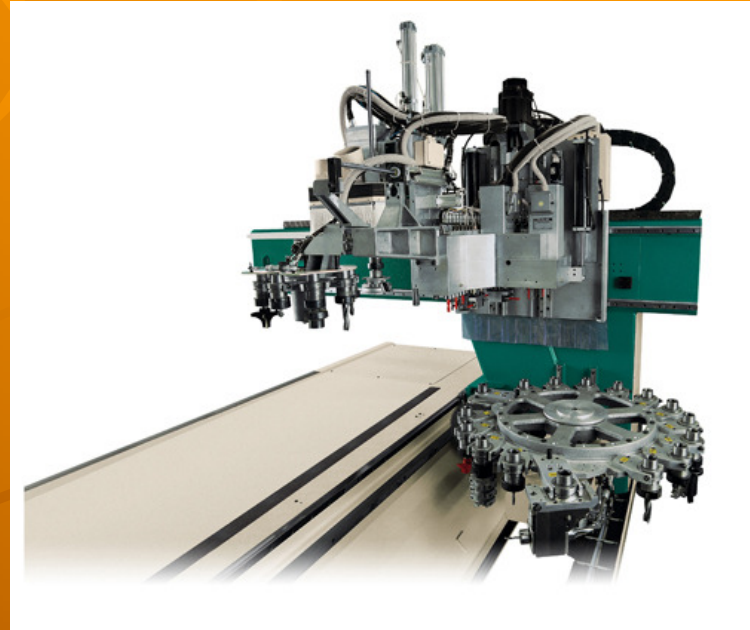
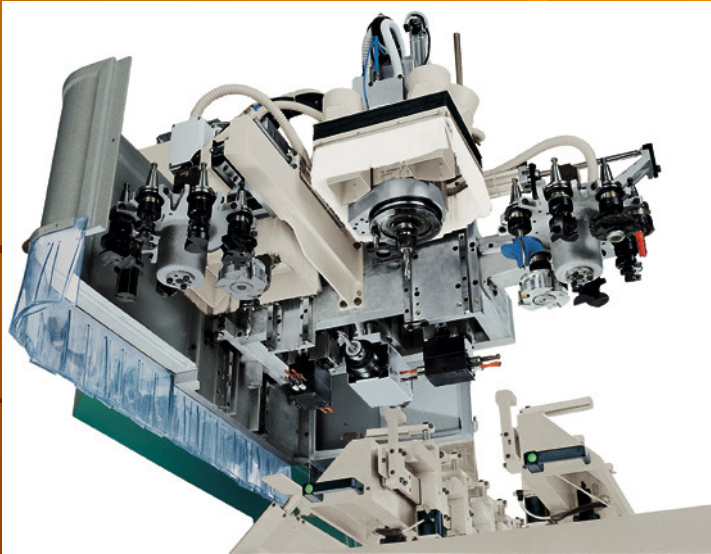


Gruppo carro porta unità

- ✦ Carro asse X con struttura monolitica in acciaio stabilizzato. Lo scorrimento avviene su cremagliera di precisione a dente inclinato e pignone elicoidale.
- ✦ Movimentazione asse Z su vite a ricircolo di sfere e chiocciola precaricata. Cilindro di compensazione per ridurre al minimo le masse in movimento



Magazzino utensili 3/8/18 posizioni



Aggregati



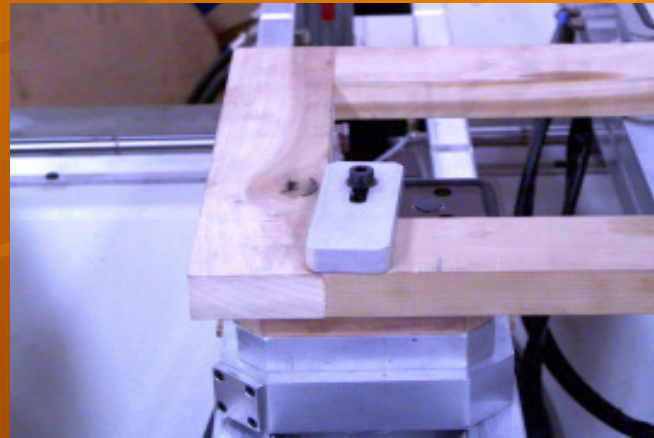
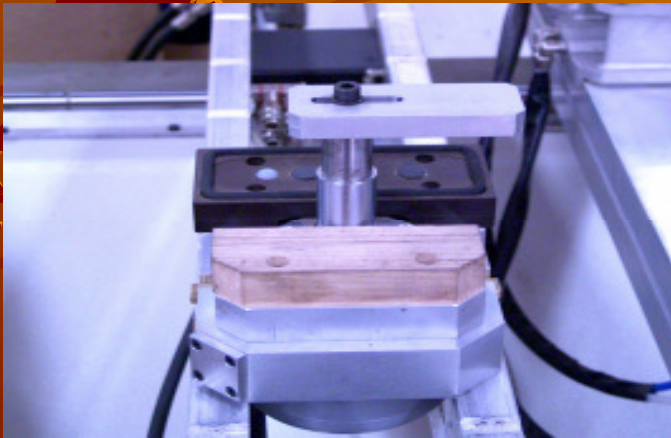
Aggregato Speciale "copiatore"



Piani di Lavoro



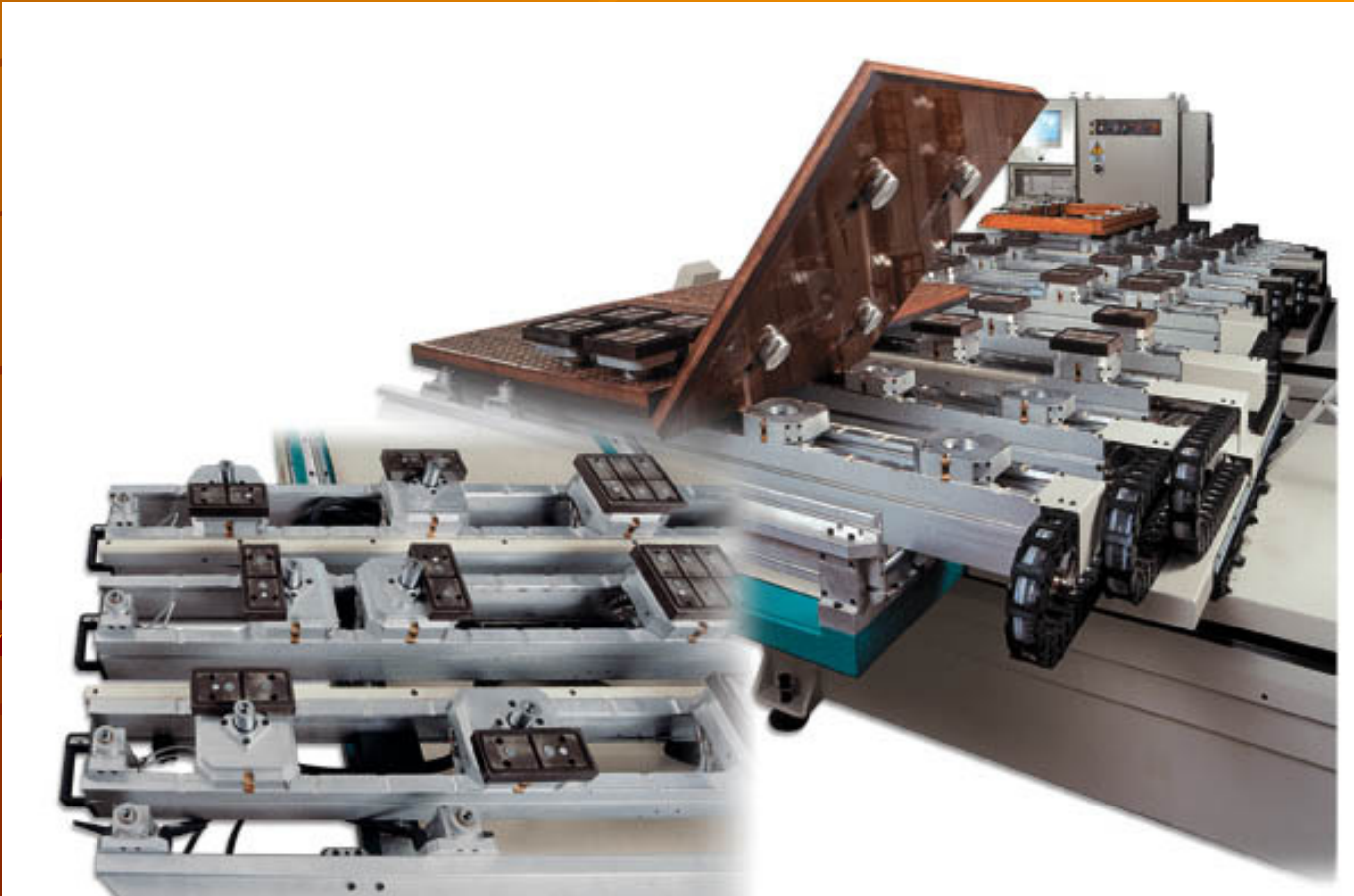
Piani "STEP"



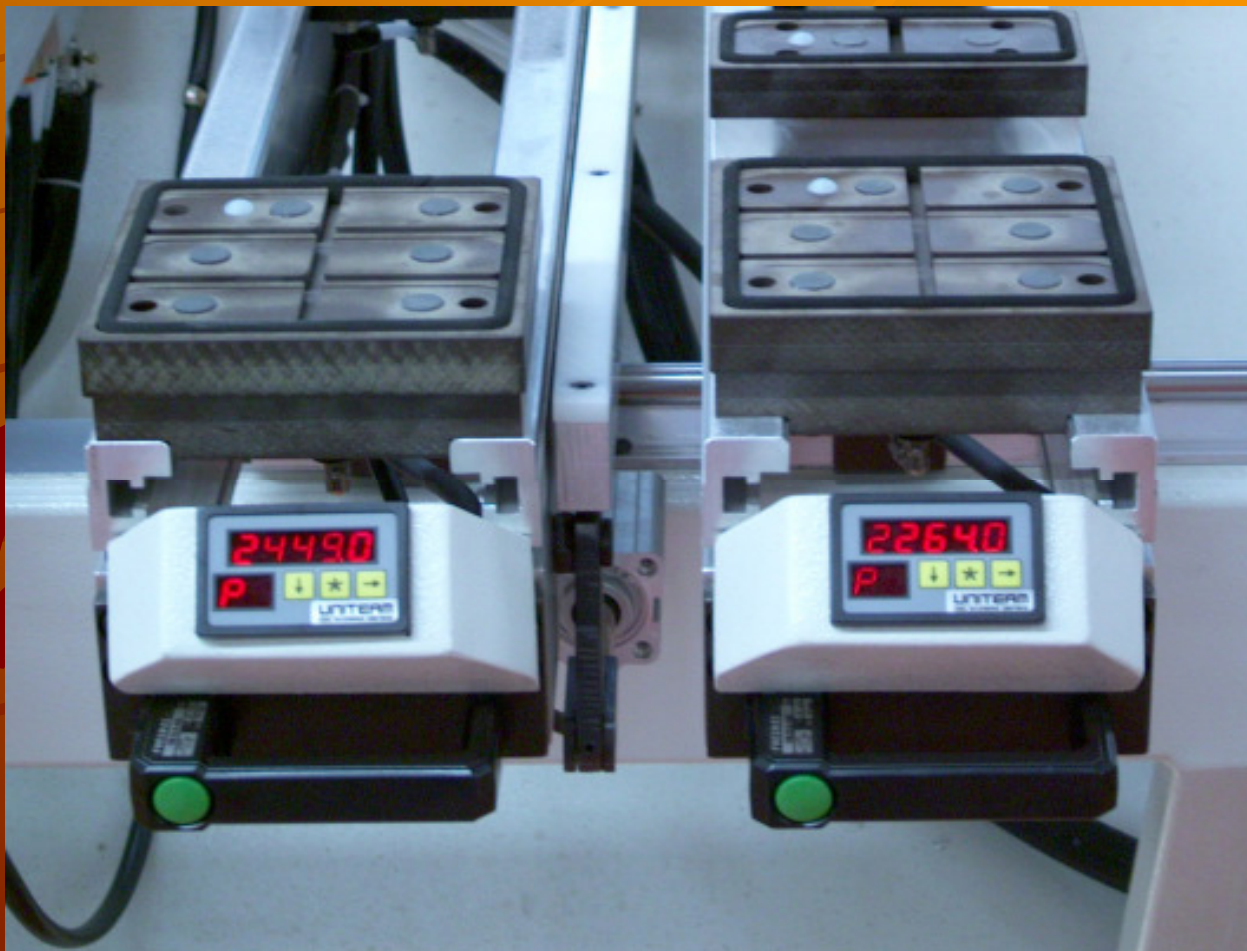
Attrezzature dedicate per bloccaggio automatico interno/esterno



Piani "Step" : versatilità assoluta!

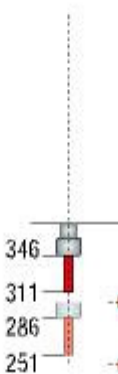


Display digitali per posizionamento piani e ventose da programma

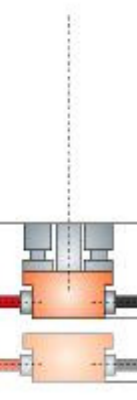


Corse di lavoro Asse "Z"

MANDRINO
VERTICALE



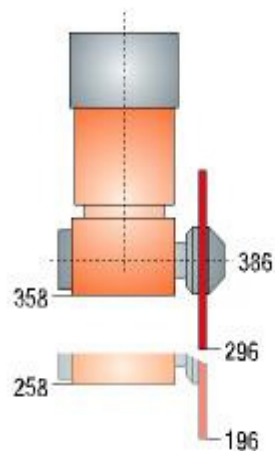
MANDRINO
ORIZZONTALE



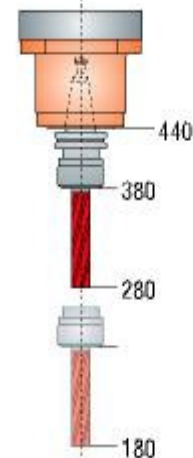
Z
250 mm



GRUPPO LAMA



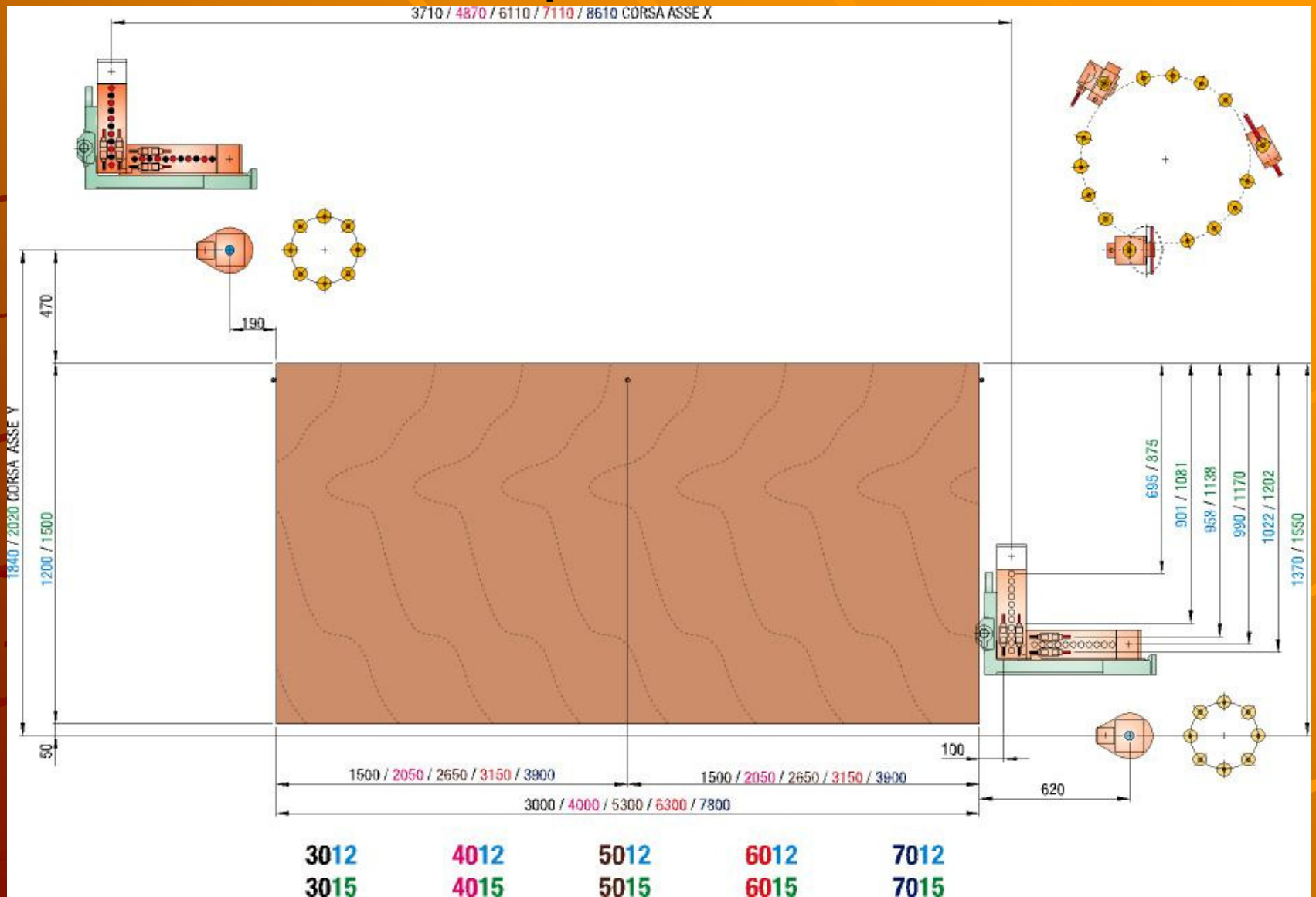
FRESATORE
VERTICALE Kw 7,5



MAX. 170

0

Campo di lavoro



Configurazioni

