

FORMULA

Compressori rotativi a vite

kW 30 - 37 - 45 - 55 - 75 - 90
bar 8 - 10 - 13



I vantaggi



Accessibilità

Particolare cura nella progettazione della serie FORMULA è stata rivolta all'accessibilità ed alla facilità di manutenzione: tutte le parti soggette a regolare manutenzione sono state poste nella parte frontale del compressore, e risultano quindi immediatamente accessibili semplicemente rimuovendo un pannello.



Essiccatore integrato

I modelli fino a 45 kW di potenza possono essere dotati di un essiccatore integrato, il cui funzionamento è controllato dalla centralina elettronica MC2. L'elevata integrazione del sistema consente di ottenere concreti vantaggi di ingombro, di prestazioni, con ridotte cadute di pressione e di affidabilità, con la riduzione del numero di componenti e connessioni.



Quadro elettrico

Il quadro elettrico è stato collocato in uno spazio interno del mobile completamente separato dalle altre parti meccaniche del compressore, per preservare i contatti elettrici dalla polvere e dalle alte temperature e garantire un funzionamento protratto nel tempo.

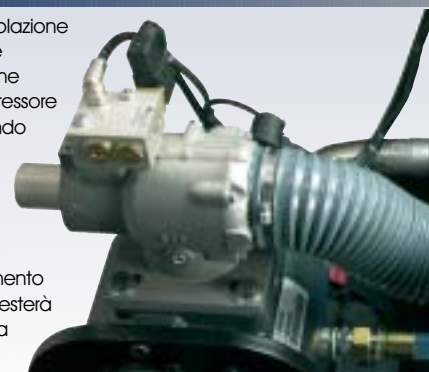
Raffreddamento

Nella progettazione di questa gamma di compressori si è prestata una grande cura nel realizzare un sistema di ventilazione e di scambio termico che garantisca un ottimo raffreddamento anche nelle condizioni ambientali più severe. Questo è stato ottenuto impiegando ventilatori in grado di garantire elevate portate e prevalenze e sovradimensionando i condotti di aspirazione e di evacuazione dell'aria di raffreddamento.



Economia di esercizio

Una semplice valvola di regolazione Tutto/Niente completamente automatica stabilisce il regime di funzionamento del compressore da carico a vuoto, assicurando l'erogazione dell'aria compressa richiesta. Il compressore, al raggiungimento della massima pressione di lavoro, inizierà il funzionamento a vuoto temporizzato e si arresterà automaticamente in assenza di ulteriori richieste d'aria.



Caratteristiche tecniche

FORMULA - FORMULA.E Trasmissione a cinghia

Modello	Pressione		Aria resa		Potenza motore kW/Hp	Gruppo vite tipo	Livello sonoro dB(A)	Dimensione mm Lunghezza x larghezza x altezza	Peso Kg
	bar	psi	m ³ /min	CFM					
FORMULA 30*	8	116	4,70	166,0	30/40	TriAB 84	72	2020 x 1140 x 1420	770
	10	145	4,35	153,6					
	13	188	3,80	134,2					
FORMULA 37*	8	116	6,08	214,7	37/50	TriAB 84	72	2020 x 1140 x 1420	770
	10	145	5,50	194,2					
	13	188	4,60	162,4					
FORMULA 45*	8	116	8,07	285,0	45/60	TriAB 84	73	2020 x 1140 x 1420	780
	10	145	7,00	247,2					
	13	188	5,40	190,7					
FORMULA 55	8	116	9,30	328,4	55/75	TriAB 115	72	2010 x 1465 x 1810	1850
	10	145	8,50	300,1					
	13	188	6,90	243,6					
FORMULA 75	8	116	12,30	434,3	75/100	TriAB 115	72	2010 x 1465 x 1810	2000
	10	145	11,10	391,9					
	13	188	10,00	353,1					
FORMULA 90	8	116	14,20	501,4	90/125	TriAB 115	74	2010 x 1465 x 1810	2100
	10	145	13,10	462,6					
	13	188	11,40	402,5					

Le caratteristiche possono essere variate senza alcun preavviso

FORMULA.DI - FORMULA.EDI Velocità variabile - Trasmissione diretta

Modello	Pressione		Aria resa*		Potenza motore kW/Hp	Gruppo vite tipo	Livello sonoro dB(A)	Dimensione mm Lunghezza x larghezza x altezza	Peso Kg
	bar	psi	m ³ /min Min Max	CFM Min Max					
FORMULA.DI 37*	6-13	85-188	0,80-5,90	28,2-208,3	37/50	TriAB 84	72	2020 x 1140 x 1420	830
FORMULA.DI 75	6-13	85-188	1,70-11,90	60,0-420,2	75/100	TriAB 115	72	2010 x 1465 x 1810	2100

* L'indicazione del valore massimo e minimo di aria resa per la versione a velocità variabile è riferita a 8 bar

LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO RIFERITE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI DI LAVORO:
 - Pressione aria aspirata 1 bar
 - Temperatura dell'aria 20 °C
 - Portate dichiarate secondo ISO 1217
 - Livello sonoro secondo ISO 3744

* Versione con essiccatore (opzionale) dimensioni: 2320 x 1140 x 1420 mm

FORMULA.E 880 Kg
 peso: FORMULA.EDI 930Kg



RICAMBI

8234190	Kit filtri FORMULA 30 - 37 - 45 kW 8-10 bar
8234191	Kit filtri FORMULA 55 kW 8-10 bar
8234192	Kit filtri FORMULA 75 kW 8-10 bar
8234193	Kit filtri FORMULA 90 kW 8-10 bar
9280026	Fluido refrigerante minerale BLU FORMULA 10 l.
9280027	Fluido refrigerante minerale BLU FORMULA 20 l.
9280029	Fluido refrigerante sintetico DURALUBE 46 10 l.
9280030	Fluido refrigerante sintetico DURALUBE 46 20 l.