GAMA
Zimmerei-Kreissägemaschine

Das GAMA-Modul-System für die individuelle Holzverarbeitung

Auftrenn-, Abläng-, Kapp- und Gehrungssägen

Abb: GAMA 75 V/Sonderzubehör

Lieferbare Ausführungen

Untertischkappsäge GAMA 60 K, GAMA 75 K
- mit/ohne Schrägverstellung
- mit/ohne Drehtisch
- pneumatische Kappvorrichtung

Auftrennsäge GAMA 60 A, GAMA 75 A
- in der Standardausführung mit pneumatischer Höhen- und Schrägverstellung

Auftrenn-Untertischkappsäge GAMA 60 R, GAMA 75 R
- kurze, schwere Rollenbahn 1 m, rechts / links, seitenverfahrbar
- Höhen- und Schrägverstellung pneumatisch
- pneumatische Kappvorrichtung
- Drehteller

Seitenverfahrbare Auftrenn-Untertischkappsäge GAMA 60 V, GAMA 75 V
- Sägetisch seitenverfahrbar ca. 600 mm, kurze, schwere Rollenbahn 1 m rechts / links, fest am Maschinentisch integriert
- Höhen- und Schrägverstellung pneumatisch
- Maschinenhaube
- Drehteller 270°

Grundmodell GAMA M
- zur individuellen Anpassung von Kundenwünschen

AVOLA MASCHINENFABRIK

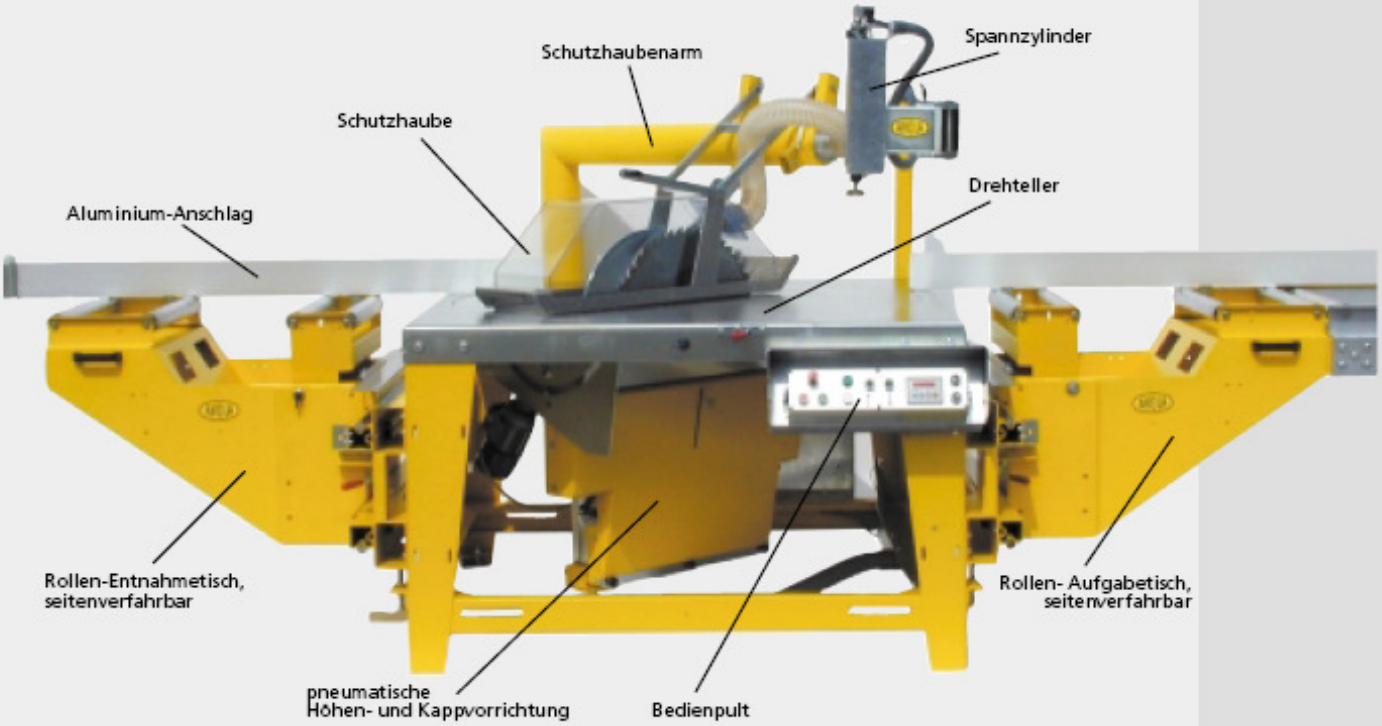


Abb: GAMA 60 R/Sonderzubehör

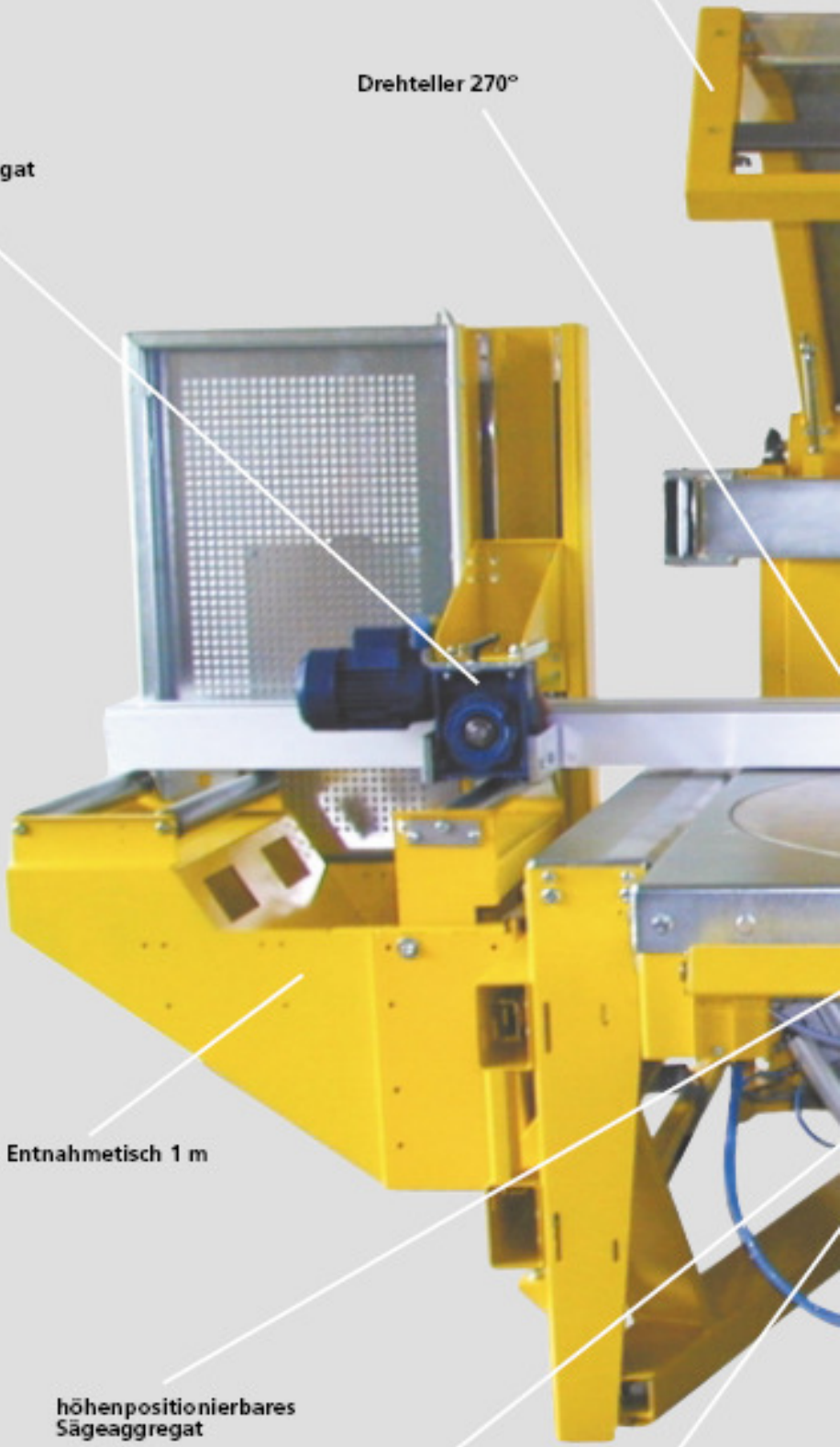
Technische Daten

	Einheit	GAMA 60	GAMA 75
Motorleistung (S1)	kW	8,8	15
Antrieb		direkt	Getriebe
Motordrehzahl	1/m	3000	3000
Sägeblattdrehzahl	1/m	3000	2200
Schnittgeschwindigkeit	m/s	86	86
HM-Sägeblatt	mm	600	750
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	220 / 146 / 100	295 / 200 / 137
Tischabmessung	m	1,5 x 1,5 x 0,9	1,5 x 1,5 x 0,9
Schrägverstellung	°	90-30	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	150	270
Ø Absauganschluß	mm	160	160
Unterdruck am Absauganschluß	pa	1500	1500
Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3746 Leerlauf/Bearbeitung	dB(A)	107,5 / 109,1	107,5 / 109,1
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142 Leerlauf/Bearbeitung	dB(A)	92,2 / 95,6	92,2 / 95,6

CE

AVOLA

GAMA 75 V
Perfektion in Bearbeitung und Bedienung



Motor 8,8 kW

Direktantrieb

Motor 15 kW

Getriebemotor

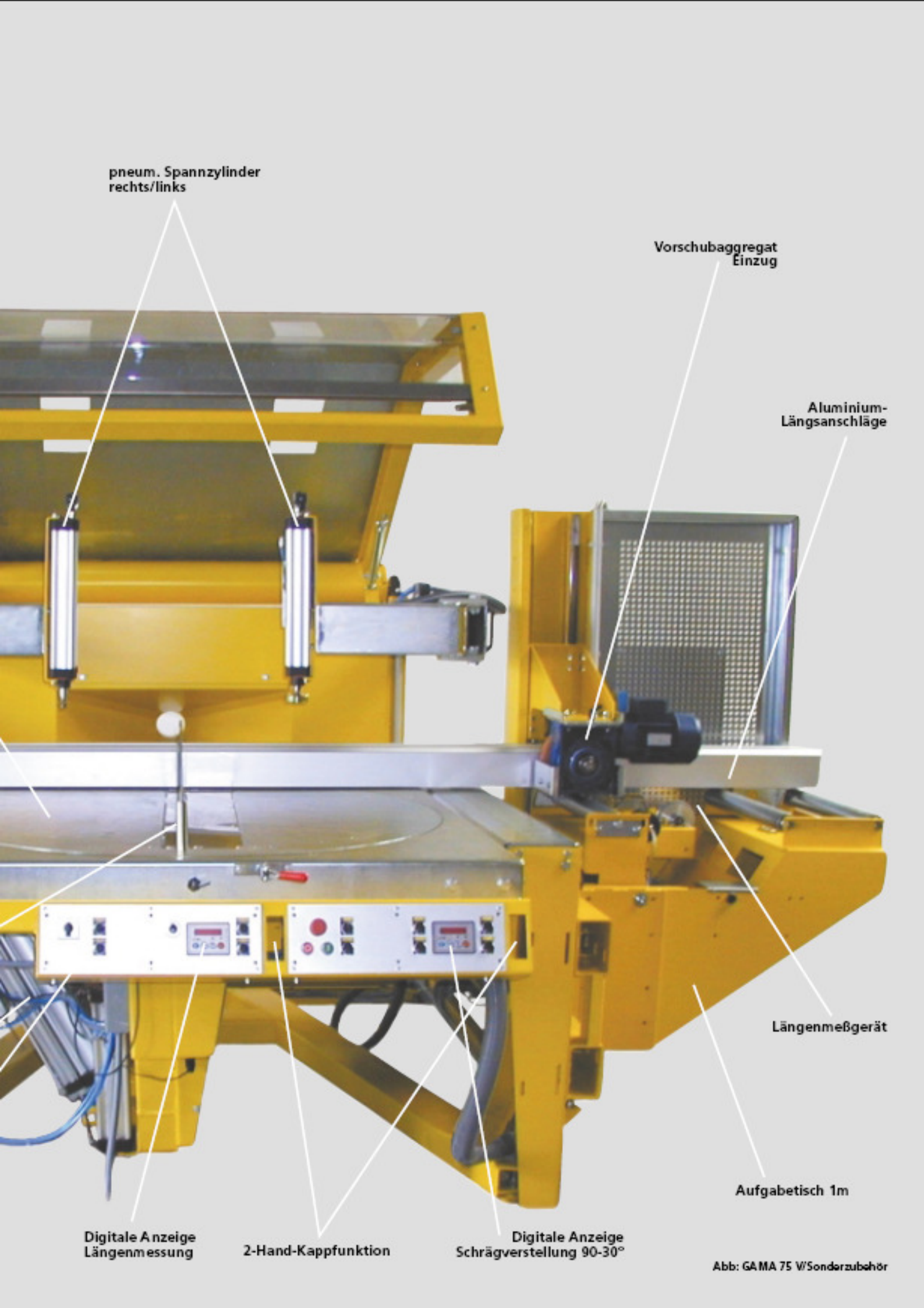


Abb: GAMA 75 V/Sonderzubehör

Maschinenhaube / Schutzvorrichtungen Sägetisch – Vorschubaggregat
Seitenverfahrbarkeit Sägetisch um ca. 600 mm, mit pneumatischem Vorschub, horizontaler Werkstück-Spannzylinder

Pneumatische Spannzylinder, schwenkbar bis nahe Sägeblatt, ermöglichen kürzeste Schnittlängen, rechts und / oder links einsetzbar
SPS-Positionierung mit Bedienpanel und PC-Anbindung

Hydro-pneumatische Schrägverstellung
des Sägeblatt-Aggregates von 90-30 °, regelbare Geschwindigkeiten für Vor- und Rücklauf durch Drosselventile
exakte Winkelangabe über Digitalanzeige oder Bedienpanel

Graphisches Bedienpanel
voll- oder halbautomatische Positionierung und Steuerung GAMA V für Höhenverstellung, Schrägverstellung, Drehtisch, Seitenverfahrbarkeit und Vorschub des Werkstückes

Automatische Lichtschrankenerfassung der Werkstücke ermöglichen maschinenseitiges Erkennen für Rechts- / Linkslauf bei Sägeblattdrehung um 180° im Längsschnitt

Vorschubaggregate
als Ein- oder Auszug mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung über Potentiometer (4 - 68 m / min), Vorschubgetriebemotor P 2 = 0,75 kW, Vorschubkraft F = 1000 N
Stabile, verwindungsfeste Aluminium-Längsanschläge 120 / 120 mm in Längen von 2 m - max. 6 m, mit spezieller Nullpunkt-Rasterung rechts und / oder links
Digitale Längenmesseinheit mit manueller oder speicherprogrammierbarer Positionierung

Sägeblatt-Höhenverstellung
über mechanisches Anschlagsystem, mit Maßskala, einfache Bedienung