

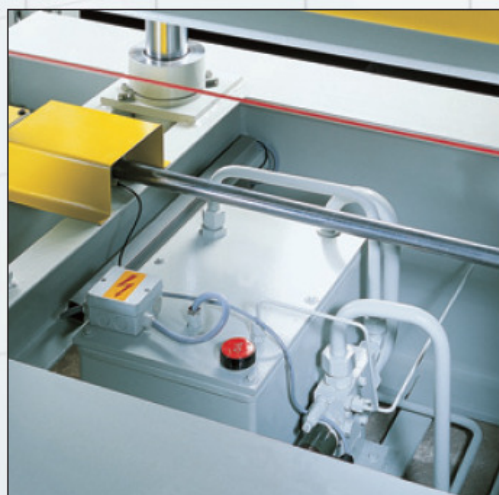


Technische Daten	Basic 65	Basic 70
Pressfläche	2500 x 1100 mm	2500 x 1250 mm
Ges. Pressdruck	650 kN	700 kN
Anzahl Pressräume	1	1
Zylinder	4 – Ø80 mm	4 – Ø80 mm
Betriebsdruck	325 bar	350 bar
Leistungsbedarf	1,1 kW	1,1 kW
Schließzeit	13 sec	13 sec
mit Elektro-Heizplatten:		
Aufheizzeit auf 90 ° C	16 min	16 min
Verbrauch/Std. bei 4 min Presszeit / m ² Pressgut	4,1 kW/h	4,0 kW/h
mit Ökotherm-Basic:		
Aufheizzeit auf 90 ° C	35 min	35 min
Verbrauch/Std. bei 4 min Presszeit / m ² Pressgut	2,6 kW/h	2,7 kW/h
Grundmaße:		
Gesamtlänge	2900 mm	2900 mm
Gesamtbreite	1300 mm	1450 mm
Gesamthöhe	1920 mm	2030 mm
Gewicht	2800 kg	2950 kg

1. Das Hydraulikaggregat

Als Kernstück der hydraulischen Qualitäts-Pressen von Joos ist das Hydraulikaggregat sicher in der Mitte des Pressenunterteils eingebaut.

Diese Konstruktion schließt eine Beschädigung von Motor, Pumpe und weiteren Aggregaten aus. Technische Verbesserungen verhindern das Eindringen von Luft in Hydraulikleitungen und -zylinder. Die Betriebssicherheit der Presse ist dadurch wesentlich erhöht. Motor, Ventile und Zweistufen-Hochdruckpumpe sind bei Joos wartungsfrei. Der große Hydraulik-Ölbehälter verhindert eine übermäßige Erwärmung und Alterung des Öls.



2. Die dynamische Kolbenlagerung

Selbst bei unsachgemäßer Beschickung bietet die Joos-Pressen ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Bei der einzigartigen Joos-Konstruktion sind die Kolben nicht mit dem Drucktisch verschraubt, sondern stoßen auf einer gehobelten Auflagefläche dynamisch unter den Drucktisch. Der Tisch wird durch eine Säulenführung am Verkanten und Auswandern gehindert. Den Gleichlauf des Drucktisches besorgt eine Präzisions-Zahnstangen-Parallelführung. Durch diese Technik hat der Pressentisch volle Dehnungsmöglichkeiten nach allen Richtungen.

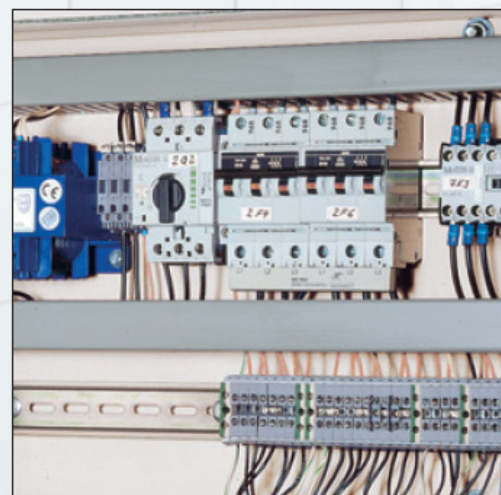


3. Das elektrische Steuerungssystem

Voraussetzung für perfekte Furnierarbeiten ist die exakte Steuerung der Befehle.

Joos-Qualitäts-Produkte sind daher ausschließlich mit geprüften Komponenten ausgestattet wie:

- Schütze mit zyklischer Kontaktüberwachung im Sicherheitspfad.
- Doppelte Motorschütze mit gegenseitiger Verriegelung.
- Automaten mit Phasenüberwachung an Stelle von Schraubsicherungen.



7. Die Goldheizplatte

Das System „Goldeloxal-Dekor D.B.G.M.“ macht die Oberfläche der wertvollen Heizplatten extrem hart.

Die wesentlichen Vorteile:

Keine Riefenbildung, verminderter Verbrauch an Trennmitteln, kürzere Arbeitszeit, kein Folienverschleiß und höhere Qualität der Furnierarbeiten. Sämtliche Pressen-Modelle sind auch mit Heizplatten für Nieder- oder Hochdruckdampf, für Warm- und Heißwasser bzw. Thermoöl lieferbar.



9. Die Kapazitätserweiterung

Die Furnierkapazität bei Joos-Qualitäts-Pressen kann durch den Einbau zusätzlicher Etagenheizplatten wirtschaftlich erweitert werden.

So können alle Standardmodelle mit zwei freitragenden Heizplatten auf insgesamt 3 Etagen einfach erweitert werden. Selbstverständlich sind auch davon abweichende Anforderungen realisierbar.

Auf Wunsch wird die Joos-Qualitäts-Pressen so vorbereitet, dass die spätere Erweiterung ohne große Mehrkosten möglich ist.



11. Die Temperaturregel-Systeme

Die herkömmliche Temperaturregelung erfolgt über den Flüssigkeitsthermostat im Randbereich der Heizplatte.

Die bessere Lösung ist die elektronische Temperaturregelung R 3.1 von Joos. Hier misst ein Elektronikregler in der Mitte der Heizplatte und regelt den aktuellen Temperaturbedarf. Ein zusätzlicher Sicherheitsthermostat im Randbereich schützt gegen ein Überhitzen der Heizplatten.

Insgesamt stehen vier unterschiedliche Temperaturregel-systeme zur Auswahl.



... konsequent wirtschaftlich, konsequent zuverlässig

8. Die ausziehbare Auflage

Der freie Zugang von allen Seiten an die Pressfläche setzt eine entsprechende Pressenkonstruktion voraus.

Die offene Konstruktion der Joos-Qualitäts-Pressen ermöglicht auch überlange Teile durch mehrmaliges Nachschieben zu furnieren. Überstehende Werkstücke müssen beim Pressvorgang gestützt werden. Daher hat Joos eine ausziehbare Auflage konstruiert, die das Pressgut während der Bearbeitung stets in waagrechter Lage hält.

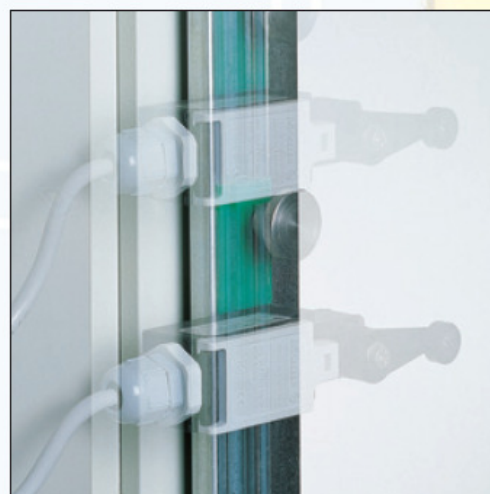


10. Die variable Hubbegrenzung

Das Öffnen und Schließen der Presse benötigt Zeit. Dies ist abhängig von der Öffnungsweite der Press-tische. Bei dünnen Werkstücken ist dieser Zeitaufwand zu reduzieren, wenn der Maschinenhub begrenzt wird.

Mit dem verstellbaren Endschalter von Joos bestimmen Sie die Hubweite und können dadurch den Zeitaufwand reduzieren.

So gewinnen Sie Zeit und senken Ihre Produktionskosten.



12. Die Bedienungselemente

Die Joos-Idee ist, dass der Bediener beim Öffnen und Schließen der Presse das Pressgut stets im Blick hat. Bei uns sind Sie nicht auf die Stirn- oder Längs-seitensteuerung festgelegt. Der Joos-Schwenktaster gewährleistet die beste Kontrolle über den gesamten Pressvorgang.

