

# Zusatzausstattung

# Modelle: KOMPAKT • PROFI • MEISTER

# STEKO-PATENT

ABSAUGANLAGE



GLEITBELAG FÜR OBEREN AUFLAGETISCH

INTEGRIERTE BELEUCHTUNG

VERLÄNGERUNGSANSCHLAG FÜR FEINSCHNITTSÄGE

SCHLEIFANSCHLAG

BANDSTRAHLDÜSE



FAHRWERK

AUSZIEHBARER PRESSTISCH

SEITENAUFAGETISCH FÜR FEINSCHNITTSÄGE



HANDRADBETÄTIGTER KETTENVORSCHUB



# Universell

## PRESSEN

Die STEKO-PNEUMATIK-PRESSE mit dem bewährten völlig wartungsfeien Pneumatiksystem garantiert eine gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Preßfläche und kann auch Materialstärkenunterschiede ausgleichen, dies ist vor allem dann von Vorteil, wenn Restaurationsarbeiten durchgeführt werden müssen (Nachfurnierung von überarbeiteten Türen, Möbelteilen usw.).



Mit dem in Schienen geführten massiven ausziehbaren Preßtisch kann die Presse auch mit großen, schweren Werkstücken wie Türen, Schrankseiten usw. leicht beschickt werden. Durch die allseitige Durchschiebbarkeit können auch überlange Werkstücke problemlos bearbeitet werden. (Die Presse wird nie zu klein).



Die optimale Anordnung der gesamten Bedienelemente mit dem stufenlos einstellbaren Druckkontaktmanometer bietet höchsten Bedienungskomfort. Hochwertige Hartaluminium Elektroheizplatten mit einer frei programmierbaren elektronischen Temperaturregelung von 0-100° C ermöglichen einen zügigen Arbeitsablauf und beste Preßqualität.



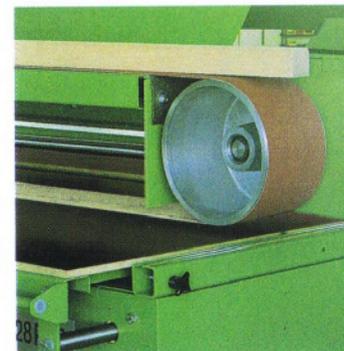
## SCHLEIFEN

Die STEKO-LANGBAND-SCHLEIFMASCHINE läßt bezüglich Oberflächengüte, Bedienungskomfort und Laufruhe auch bei höchsten Ansprüchen keine Wünsche offen.

Die im Gummi flexibel gelagerte Präzisionsführungswelle mit dem leichtgängigen Linearlagerführungsblock und dem STEKO Spezialschleifschuh, der zu Rahmen- und Leistenschleifarbeiten fixiert werden kann, garantieren den für Furnierschleifarbeiten erforderlichen wolkenfreien Flächenschliff.

Das in der Höhe nach oben serienmäßig elektrisch verstellbare Schleifaggregat kann in wenigen Sekunden auf die jeweils erforderliche Materialstärke eingestellt werden.

Mit dem großen stabilen Schleiftisch und der beidseitigen tiefgehenden Ständerkröpfung können auch überlange Werkstücke problemlos bearbeitet werden. Die massiven Bandaufrollen und die stabile Konstruktion geben der Maschine einen besonders ruhigen, vibrationsfreien Lauf. Alle drehenden Teile und Führungen sind völlig wartungsfrei.



## SÄGEN

Die STEKO-UNIVERSALSÄGE mit dem auf geschliffenen Präzisionswellen laufenden Sägeaggregat und dem pneumatisch gesteuerten Druckbalken garantiert optimale Schnittqualität bei der Furnier-, Platten- und Massivholzbearbeitung.

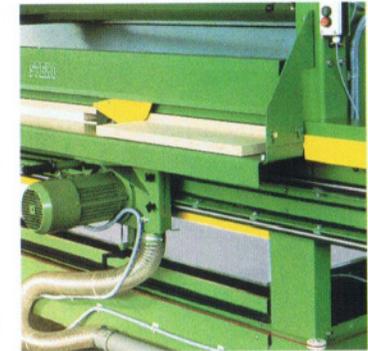
Ein 3-PS starker Antriebsmotor sorgt für die nötige Kraft, auch bei hoher Belastung.

Mit der 30 mm Sägeblattaufnahme können alle dem Material entsprechenden Normsägeblätter bis 250 mm Ø eingesetzt werden.

Die stufenlose Höhenverstellung von 0-60 mm ermöglicht eine optimale Schnittwinkel-einstellung zur ausrißfreien Bearbeitung auch von beschichteten Platten.

Das Parallel- und Winkelanschlagsystem mit Millimeter-einteilung sorgen für exakte Winkelformatschnitte.

Der Seitenaufagetisch und der handradbetätigte Kettenvorschub mit Bremsmotor und automatischer Endabschaltung sowie externe Steuerung bieten höchsten Bedienungskomfort beim Sägen.



# Technische Daten

STEKO Bearbeitungszentrum

Type 228 „KOMPAKT“

Type 228 „PROFI“

Type 250 „MEISTER“

Gesamtlänge	3600 mm, mit Kettenantrieb 3840 mm	3600 mm, mit Kettenantrieb 3840 mm	3830 mm, mit Kettenantrieb 4080 mm
Gesamtbreite bei ausgefahrenem Schleiftisch/Höhe	B= 2150 x H= 1500 mm	B= 2280 x H= 1500 mm	B= 2280 x H= 1500 mm
Transportmaße	L= 4100 x B= 1200 x H= 1500 mm	L= 4100 x B= 1300 x H= 1500 mm	L= 4100 x B= 1300 x H= 1500 mm
Gewicht	ca. 2,3 Tonnen	ca. 2,7 Tonnen	ca. 2,9 Tonnen

## PRESSE

Pneumatik - System, nach allen Seiten offen			
Preßfläche	2270 x 970 mm	2270 x 1100 mm	2500 x 1100 mm
Preßöffnung	140 mm	140 mm	140 mm
Preßdruck - bei voller Auslegung	2 kg pro cm <sup>2</sup>	2 kg pro cm <sup>2</sup>	2 kg pro cm <sup>2</sup>
Zum Betrieb erforderlicher Kompressor	4 - 8 bar, 300 l Ansaugleistung	4 - 8 bar, 300 l Ansaugleistung	4 - 8 bar, 400 l Ansaugleistung
Elektroheizplatten	Alu-natur 2 x 2,8 kW, 400 V	Alu-natur 2 x 2,8 kW, 400 V	Gold-eloxalbeschichtet 2 x 3,8 kW, 400 V
Elektronikregler mit Istwertanzeige	1 Stück, 0 - 100°	1 Stück, 0 - 100°	2 Stück, 0 - 100°
Automatikzeitschaltuhr	-	-	1 Stück

## BANDSCHLEIFMASCHINE

Flächen - Bandschleifmaschine			
Auflageschlitten	2560 x 940 mm	2560 x 1070 mm	2790 x 1070 mm
Beidseitige Ständerkröpfung	760 mm	890 mm	890 mm
Schleifhöhe	0 - 340 mm	0 - 340 mm	0 - 340 mm
Bandlänge	6800 - 6880 mm	6800 - 6880 mm	7260 - 7340 mm
Bandbreite	150 mm	150 mm	150 mm
Zwei Drehrichtungen	L/R Lauf	L/R Lauf	L/R Lauf
Bandgeschwindigkeit	21 m/sek.	21 m/sek.	21 m/sek.
Bandscheiben - ø	250 mm	250 mm	250 mm
Absauganschlußstutzen - ø	2 x 140 und 1 x 100 mm	2 x 140 und 1 x 100 mm	2 x 140 und 1 x 100 mm
Bandschleifmaschinenmotor	3 kW, 400 V, 50 H, iP 54, 1400 U/min.	3 kW, 400 V, 50 H, iP 54, 1400 U/min.	3 kW, 400 V, 50 H, iP 54, 1400 U/min.
Höhenverstellmotor	0,12 kW, 230/400 V, 50 H, iP 55, 690 U/min.	0,12 kW, 230/400 V, 50 H, iP 55, 690 U/min.	0,12 kW, 230/400 V, 50 H, iP 55, 690 U/min.

## FEINSCHNITTSÄGE

Format-, Furnier - und Besäumsäge			
Schnittlänge	2690 mm	2690 mm	2920 mm
Schnitthöhenverstellung	0 - 60 mm	0 - 60 mm	0 - 60 mm
Sägeblattdurchmesser - ø	max. 250 mm	max. 250 mm	max. 250 mm
Drehzahl an der Welle	6800 U/min.	6800 U/min.	6800 U/min.
Sägeblattaufnahme - ø	30 mm	30 mm	30 mm
Pneumatik - Druckbalken mit Handventil	4 - 10 bar	4 - 10 bar	4 - 10 bar
Sägemaschinenmotor	2,2 kW, 230/400 V, 50 H, iP 54, 2900 U/min.	2,2 kW, 230/400 V, 50 H, iP 54, 2900 U/min.	2,2 kW, 230/400 V, 50 H, iP 54, 2900 U/min.
Absauganschlußstutzen - ø	2 x 100 und 1 x 80 mm	2 x 100 und 1 x 80 mm	2 x 100 und 1 x 80 mm

Konstruktions- und technische Änderung vorbehalten.