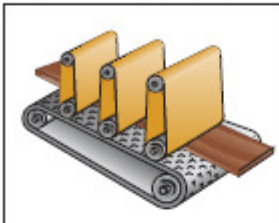


# "WD"-BÄNDER FÜR DIE HOLZINDUSTRIE

"ENDLOS WD" speziell für Schleif-, Abspan-, Hobel-, Bürst- und Glättmaschinen und weitere ähnliche Einsatzfälle. Diese Bänder haben zwei oder drei Einlagen aus Polyestergerewebe und einem dickschichtigen Reibbelag aus grauem Elastomer.



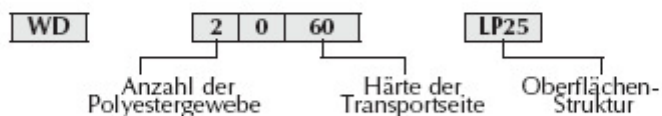
Letzterer kann in unterschiedlichen Härtegraden und verschiedenen Oberflächenstrukturen geliefert werden. Die besondere Produktionstechnologie "ENDLOS" gewährleistet die perfekte Planizität des montierten Bandes.



## STANDARD-PRODUKTIONSPROGRAMM

Typenbezeichnung	Polyestergerewebe [Anz.]	Oberflächenhärte [Sh.A]	Stärke [mm]	Max. zul. Belastung [N/mm]	Min. Trommeldurchmesser [mm]	Mindestlänge [mm]	Fabrikationsbreite [mm]
WD 2060 LP25	2	60	8 ÷ 9	18	100	1660	1100
WD 2060 K10	2	60	8 ÷ 9	18	100	1660	1100
WD 2070 LP25	2	70	8 ÷ 9	18	100	1660	900 / 1100
WD 2070 K10	2	70	8 ÷ 9	18	100	1660	900 / 1100
WD 3060 LP25	3	60	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400
WD 3060 K10	3	60	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400
WD 3060 K15	3	60	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400
WD 3060 R20	3	60	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400
WD 3070 glatt	3	70	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400
WD 3070 K10	3	70	10	24	120	1660 / 2050	1100 / 1400

### TYPENSCHLÜSSEL:



### OBERFLÄCHENSTRUKTUR

Typ	Struktur Transportseite	Abmessung [mm]	Voll-Hohl [%]	Reibungsbeiwert	Anmerkungen
LP25	Positive Raute	25 x 5	45 - 55	1,00	Hoher Reibwert. Für lackierte Werkstücke und Werkstücke in Polierbearbeitung.
K10	Quadrat	10 x 10	50 - 50	0,75	Standard, für eine optimale Schleif- und Abspanbearbeitung.
K15	Quadrat	15 x 15	50 - 50	0,70	Standard, für Maschinen mit Vakuumbetrieb.
R20	Rhombus	20 x 20	45 - 55	0,70	Für den Einsatz unter besonderen Betriebsbedingungen, auch bei Vakuumbetrieb.

