



**KALIBRA 50  
BREITBANDSCHLEIFMASCHINE**

# 1325000 | KALIBRA 50 R-T

CALIBRATRICI

## DESCRIPTION

\* 2 GRUPPEN: EINE ROLLE D.310 MM. UND EIN PNEUMATISCHE SCHLEIFSCHUH FUER MASSIVHOLZ, FURNIER UND GESTRICHENES HOLZ.

STRUKTUR AUS STAHL  
MONOBLOCK PASSEND  
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM  
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT  
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN  
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES  
DURCH 4 FETTGEBADETE SAeULEN  
D.50 MIT SYSTEM  
KOLBEN/BUCHSE  
UND TRAPEZSCHRAUBEN  
MIT LAGERN

DER ARBEITSFLAECHE  
-DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE  
DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE  
-GRIFF ZUR MANUELLEN MIKROMETRISCHEN  
EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE  
-STICHBEGRENZER  
-PNEUMATISCHE TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM  
-AUSDEHNUNG ARBEITSFLAECHE MIT  
2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND  
2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG  
-HINTERER NOTSCHALTER  
UND MIKROSWALTER AN DER TUREN  
-PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE  
ZUM ANHALTEN DER BAENDER  
-VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER  
-AUTOMATISCHES STARTEN  
STERN-DREIECKS-MOTOR  
-PANNENKONTROLLFELD  
-2 ABSAUGBUCHSEN D.180MM  
-MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

-ARBEITSNUTZBREITE 1350MM  
-MAX ARBEITSHOEHE 160MM  
-MIN.ARBEITSHOEHE 3MM  
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 1.BAND 380MM  
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 2.BAND SCHLEIFSCHUH 400MM  
-BREITE UND ENTWICKLUNG BAND 1380X2620MM  
-GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER 17M/SEC  
-MOTORISIERTES ANHEBEN DES TISCHES 2 GESCHW. PS.0,4/0,6  
-TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN 5/10 M/MIN  
-MOTOR TEPPICHVORSCHUB PS 1 PS 1.8  
-MOTOR 1E U.2E SCHLEIFBAENDER PS.20  
-1 SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH.35  
MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG  
UND INTERNER MESSLEISTE  
MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG D.310MM  
-2.BAND MIT PNEUMATISCHEM PUFFER  
BREITE MM.60 ANGETRIEBENE  
MIT PNEUMATISCHER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG  
UND SYNCHRONISIERTEM ZEITEINSATZ  
BEI TEPPICHGESCHWINDIGKEIT  
ANGETRIEBENE STAHLROLLE D.110 UND LEERE ROLLE  
AUS STAHL D.110  
-DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI  
SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSICHERUNG D.50MM  
-2 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI  
SH35, ZWISCHEN ERSTEM UND 2.BAND  
SOWIE IM AUSGANG DES ZWEITEN D.50MM  
-ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER  
DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEN  
SYSTEM MIT INFRAROTSTRAHLEN UND  
GEBLAESE ZUR KOSTANTEN REINIGUNG DER LICHTSCHRANKE  
-MIKRO ZUR POSITIONIERUNG

# 1324700 | KALIBRA 50 R-R-R

CALIBRATICI

## DESCRIPTION

\* 3 ROLLENGRUPPEN D.190 MM. D.190 MM UND D.230 MM FUER MASSIVHOLZ UND FURNIER.

STRUKTUR AUS STAHL  
MONOBLOCK PASSEND  
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM  
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT  
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN  
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES  
DURCH 4 FETTGEBADETE SAEULEN  
D.50 MIT SYSTEM  
KOLBEN/BUCHSE  
UND TRAPEZSCHRAUBEN  
MIT LAGERN

-ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER  
DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEM  
SYSTEM INFRAROTSTRAHLEN, MIT GEBLAESE  
FUR KONSTANTE SAUBERKEIT DER LICHTSCHRANK  
-MIKRO ZUR POSITIONIERUNG  
DER ARBEITSFLAECHE  
-DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE  
DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE  
-GRIFF ZUR MIKROMETRISCHEN  
EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE  
-STICHBEGRENZER  
-PNEUMATISCHE  
TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM  
-AUSDEHNUNG DER ARBEITSFLAECHE MIT  
2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND  
2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG  
-HINTERER NOTSCHALTER  
UND MIKROSCHALTER AN DER TUREN  
-PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE  
ZUM ANHALTEN DER BAENDER  
-VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER  
-AUTOMATISCHES STARTEN  
STERN-DREIECKS-MOTOR  
-PANNENKONTROLLFELD  
-3 ABSAUGHAUBEN D.180MM  
-MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

-ARBEITS-NUTZBREITE	1350MM
-MAX ARBEITSHOHE	160MM
-MINDESTARBEITSHOEH	3MM
-MIN.WERKSTUCKLAENGE 1.BAND D. 190	275MM
-MIN.WERKSTUCKLAENGE 2.BAND D. 190	275MM
-MIN.WERKSTUCKLAENGE 3.BAND D. 230	320MM
-MIN.WERKSTUCKLAENGE BAND D. 310	380MM
-BANDBREITE UND ENTWICKLUNG	1380X2620MM
-GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER	17M/SEC
-ANGETRIEBENE TISCHERHEBUNG	PS.0,4/0.6
-TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN	5/10 M/MIN
-MOTOR TEPPICHVORSCHUB	PS.0 PS.1,8
-MOTOR 1ES SCHLEIFBAENDES	PS.15
-MOTOR 2E U.3E SCHLEIFBAENDER	PS 15
-1KALIBRIERROLLE AUS GUMMI SH.85 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG	D.190MM
-2.SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH.65 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG	D.190MM
-3E SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH35 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG	D.230M
-DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSSICHERUNG	D.50MM
-3 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI SH35 ZWISCHEN ERSTEM UND ZWEITEM BAND ZWISCHEN ZWEITEM UND DRITTEM SOWIE IM AUSGANG DES DRITTEM	D.50MM

# 1324800 | KALIBRA 50 R-R-T

CALIBRATRICI

## DESCRIPTION

\* 3 GRUPPEN: EINE ROLLE D.190 MM. EINE ROLLE D.230MM  
UND EIN PNEUMATISCHE SCHLEIFSCHUH FUER MASSIVHOLZ,  
FURNIER UND GESTRICHENES HOLZ.

STRUKTUR AUS STAHL  
MONOBLOCK PASSEND  
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM  
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT  
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN  
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES  
DURCH 4 FETTGEBADETE SAeULEN  
D.50 MIT SYSTEM  
KOLBEN/BUCHSE  
UND TRAPEZSCHRAUBEN  
MIT LAGERN

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

-ARBEITSNUTZBREITE	1350MM
-MAX ARBEITSHOEHE	160MM
-MIN.ARBEITSHOEHE	3MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 1.BAND D.190	275MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 2.BAND D.230	320MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 3.BAND SCHLEIFSCHUH	400MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE VON BAND D.310	380MM
-BREITE UND ENTWICKLUNG BAND	1380X2620MM
-GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER	17 M/SEC
-MOTORISIERTES ANHEBEN DES TISCHES 2 GESCHWIN.	PS 0.4/0.6
-TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN	5/10 M/MIN
-MOTOR TEPPICHVORSCHUB	PS 1 PS 1.8
-MOTOR DER ERSTE SCHLEIFBAND	PS.15
-MOTOR DER 2E U.3E SCHLEIFBANDER	PS.15
-1KALIBRIERROLLE AUS GUMMI SH.85 MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG	D.190MM
-2.SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH65 MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG	D.230MM
-3.BAND MIT PNEUMATISCHEM PUFFER	

BREITE MM.60 ANGETRIEBENE  
MIT PNEUMATISCHER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG  
UND SYNCHRONISIERTEM ZEITEINSATZ  
BEI TEPPICHGESCHWINDIGKEIT  
ANGETRIEBENE STAHLROLLE D.110 UND LEERE ROLLE  
AUS STAHL D.110  
-DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI  
SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSICHERUNG

	D.50MM
--	--------

-3 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI  
SH35, ZWISCHEN ERSTEM UND 2.BAND  
ZWISCHEN 2E UND 3E BAND,  
SOWIE IM AUSGANG DES ZWEITEN

	D.50MM
--	--------

-ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER  
DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEN  
SYSTEM MIT INFRAROTSTRAHLEN UND  
GEBLAESE ZUR KOSTANTEN REINIGUNG DER  
LICHTSCHRANKE  
-MIKRO ZUR POSITIONIERUNG  
DER ARBEITSFLAECHEN  
-DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE  
DER WERTE DER ARBEITSFLAECHEN  
-GRIFF ZUR MANUELLER MIKROMETRISCHEN  
EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHEN  
-STICHBEGRENZER  
-PNEUMATISCHE TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM  
-AUSDEHNUNG ARBEITSFLAECHEN MIT  
2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND  
2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG  
-HINTERER NOTSCHALTER  
UND MIKROSCHALTER AN DER TUREN  
-PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE  
ZUM ANHALTEN DER BAENDER  
-VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER  
-AUTOMATISCHES STARTEN  
STERN-DREIECKS-MOTOR  
-PANNENKONTROLLFELD

	D.180MM
--	---------

-3 ABSAUGBUCHSEN  
-MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN