



**KALIBRA 50
BREITBANDSCHLEIFMASCHINE**

1325000 | KALIBRA 50 R-T

CALIBRATRICI

DESCRIPTION

* 2 GRUPPEN: EINE ROLLE D.310 MM. UND EIN PNEUMATISCHE SCHLEIFSCHUH FUER MASSIVHOLZ, FURNIER UND GESTRICHENES HOLZ.

STRUKTUR AUS STAHL
MONOBLOCK PASSEND
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES
DURCH 4 FETTGEBADETE SAeULEN
D.50 MIT SYSTEM
KOLBEN/BUCHSE
UND TRAPEZSCHRAUBEN
MIT LAGERN

DER ARBEITSFLAECHE
-DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE
DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE
-GRIFF ZUR MANUELLEN MIKROMETRISCHEN
EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE
-STICHBEGRENZER
-PNEUMATISCHE TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM
-AUSDEHNUNG ARBEITSFLAECHE MIT
2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND
2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG
-HINTERER NOTSCHALTER
UND MIKROSCHALTER AN DER TUREN
-PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE
ZUM ANHALTEN DER BAENDER
-VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER
-AUTOMATISCHES STARTEN
STERN-DREIECKS-MOTOR
-PANNENKONTROLLFELD
-2 ABSAUGBUCHSEN D.180MM
-MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

-ARBEITSNUTZBREITE 1350MM
-MAX ARBEITSHOEHE 160MM
-MIN.ARBEITSHOEHE 3MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 1.BAND 380MM
-MIN.WERKSTUECKLAENGE 2.BAND SCHLEIFSCHUH 400MM
-BREITE UND ENTWICKLUNG BAND 1380X2620MM
-GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER 17M/SEC
-MOTORISIERTES ANHEBEN DES TISCHES 2 GESCHW. PS.0,4/0,6
-TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN 5/10 M/MIN
-MOTOR TEPPICHVORSCHUB PS 1 PS 1.8
-MOTOR 1E U.2E SCHLEIFBAENDER PS.20
-1 SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH.35
MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG
UND INTERNER MESSLEISTE
MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG D.310MM
-2.BAND MIT PNEUMATISCHEM PUFFER
BREITE MM.60 ANGETRIEBENE
MIT PNEUMATISCHER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG
UND SYNCHRONISIERTEM ZEITEINSATZ
BEI TEPPICHGESCHWINDIGKEIT
ANGETRIEBENE STAHLROLLE D.110 UND LEERE ROLLE
AUS STAHL D.110
-DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI
SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSICHERUNG D.50MM
-2 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI
SH35, ZWISCHEN ERSTEM UND 2.BAND
SOWIE IM AUSGANG DES ZWEITEN D.50MM
-ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER
DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEN
SYSTEM MIT INFRAROTSTRAHLEN UND
GEBLAESE ZUR KOSTANTEN REINIGUNG DER LICHTSCHRANKE
-MIKRO ZUR POSITIONIERUNG

1324700 | KALIBRA 50 R-R-R

CALIBRATRICI

DESCRIPTION

* 3 ROLLENGRUPPEN D.190 MM. D.190 MM UND D.230 MM FUER MASSIVHOLZ UND FURNIER.

STRUKTUR AUS STAHL
MONOBLOCK PASSEND
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES
DURCH 4 FETTGEBADETE SAEULEN
D.50 MIT SYSTEM
KOLBEN/BUCHSE
UND TRAPEZSCHRAUBEN
MIT LAGERN

-ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER
DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEM
SYSTEM INFRAROTSTRAHLEN, MIT GEBLAESE
FUR KONSTANTE SAUBERKEIT DER LICHTSCHRANK
-MIKRO ZUR POSITIONIERUNG
DER ARBEITSFLAECHE
-DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE
DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE
-GRIFF ZUR MIKROMETRISCHEN
EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE
-STICHBEGRENZER
-PNEUMATISCHE
TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM
-AUSDEHNUNG DER ARBEITSFLAECHE MIT
2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND
2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG
-HINTERER NOTSCHALTER
UND MIKROSCHALTER AN DER TUREN
-PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE
ZUM ANHALTEN DER BAENDER
-VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER
-AUTOMATISCHES STARTEN
STERN-DREIECKS-MOTOR
-PANNENKONTROLLFELD
-3 ABSAUGHAUBEN D.180MM
-MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--|-------------|
| -ARBEITS-NUTZBREITE | 1350MM |
| -MAX ARBEITSHOHE | 160MM |
| -MINDESTARBEITSHOEH | 3MM |
| -MIN.WERKSTUCKLAENGE 1.BAND D. 190 | 275MM |
| -MIN.WERKSTUCKLAENGE 2.BAND D. 190 | 275MM |
| -MIN.WERKSTUCKLAENGE 3.BAND D. 230 | 320MM |
| -MIN.WERKSTUCKLAENGE BAND D. 310 | 380MM |
| -BANDBREITE UND ENTWICKLUNG | 1380X2620MM |
| -GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER | 17M/SEC |
| -ANGETRIEBENE TISCHERHEBUNG | PS.0,4/0.6 |
| -TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN | 5/10 M/MIN |
| -MOTOR TEPPICHVORSCHUB | PS.0 PS.1,8 |
| -MOTOR 1ES SCHLEIFBAENDES | PS.15 |
| -MOTOR 2E U.3E SCHLEIFBAENDER | PS 15 |
| -1KALIBRIERROLLE AUS GUMMI SH.85 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG | D.190MM |
| -2.SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH.65 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG | D.190MM |
| -3E SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH35 MIT MIKROMETRISCHER EINSTELLUNG DER ABTRAGUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG | D.230M |
| -DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSSICHERUNG | D.50MM |
| -3 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI SH35 ZWISCHEN ERSTEM UND ZWEITEM BAND ZWISCHEN ZWEITEM UND DRITTEM SOWIE IM AUSGANG DES DRITTEM | D.50MM |

1324800 | KALIBRA 50 R-R-T

CALIBRATRICI

DESCRIPTION

* 3 GRUPPEN: EINE ROLLE D.190 MM. EINE ROLLE D.230MM
UND EIN PNEUMATISCHE SCHLEIFSCHUH FUER MASSIVHOLZ,
FURNIER UND GESTRICHENES HOLZ.

STRUKTUR AUS STAHL
MONOBLOCK PASSEND
GEMASERT UND ENTWORFEN, UM
ROBUSTHEIT, ZUVERLAESSIGKEIT
ZU GARANTIEREN UND VIBRATIONEN
AUSZUSCHLIESSEN; ANHEBEN DES TISCHES
DURCH 4 FETTGEBADETE SAeULEN
D.50 MIT SYSTEM
KOLBEN/BUCHSE
UND TRAPEZSCHRAUBEN
MIT LAGERN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|-------------|
| -ARBEITSNUTZBREITE | 1350MM |
| -MAX ARBEITSHOEHE | 160MM |
| -MIN.ARBEITSHOEHE | 3MM |
| -MIN.WERKSTUECKLAENGE 1.BAND D.190 | 275MM |
| -MIN.WERKSTUECKLAENGE 2.BAND D.230 | 320MM |
| -MIN.WERKSTUECKLAENGE 3 BAND SCHLEIFSCHUH | 400MM |
| -MIN.WERKSTUECKLAENGE VON BAND D.310 | 380MM |
| -BREITE UND ENTWICKLUNG BAND | 1380X2620MM |
| -GESCHWINDIGKEIT SCHLEIFBAENDER | 17 M/SEC |
| -MOTORISIERTES ANHEBEN DES TISCHES 2 GESCHWIN. | PS 0.4/0.6 |
| -TEPPICHVORSCHUB 2 GESCHWINDIGKEITEN | 5/10 M/MIN |
| -MOTOR TEPPICHVORSCHUB | PS 1 PS 1.8 |
| -MOTOR DER ERSTE SCHLEIFBAND | PS.15 |
| -MOTOR DER 2E U.3E SCHLEIFBANDER | PS.15 |
| -1KALIBRIERROLLE AUS GUMMI SH.85 MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG | D.190MM |
| -2.SCHLEIFROLLE AUS GUMMI SH65 MIT MIKROMETRISCHER ABTRAGUNGSEINSTELLUNG UND INTERNER MESSLEISTE MANUELLER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG | D.230MM |
| -3.BAND MIT PNEUMATISCHEM PUFFER | |
| BREITE MM.60 ANGETRIEBENE MIT PNEUMATISCHER AUSSCHLUSS/AKTIVIERUNG UND SYNCHRONISIERTEM ZEITEINSATZ BEI TEPPICHGESCHWINDIGKEIT ANGETRIEBENE STAHLROLLE D.110 UND LEERE ROLLE AUS STAHL D.110 | |
| -DRUCKROLLE IM EINGANG AUS GUMMI SH.35 GENUTET MIT RUECKLAUFSICHERUNG | D.50MM |

| | |
|--|---------|
| -3 FEDERDRUCKROLLEN AUS GUMMI SH35, ZWISCHEN ERSTEM UND 2.BAND ZWISCHEN 2E UND 3E BAND, SOWIE IM AUSGANG DES ZWEITEN | D.50MM |
| -ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER BAENDER DURCH LICHTSCHRANKE MIT OPTRONISCHEN SYSTEM MIT INFRAROTSTRAHLEN UND GEBLAESE ZUR KOSTANTEN REINIGUNG DER LICHTSCHRANKE | |
| -MIKRO ZUR POSITIONIERUNG DER ARBEITSFLAECHE | |
| -DIGITALE ELEKTRONISCHE ANZEIGE DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE | |
| -GRIFF ZUR MANUELLEN MIKROMETRISCHEN EINSTELLUNG DER WERTE DER ARBEITSFLAECHE | |
| -STICHBEGRENZER | |
| -PNEUMATISCHE TEPPICH-ZENTRIERSYSTEM | |
| -AUSDEHNUNG ARBEITSFLAECHE MIT 2 PVC-ROLLEN IM EINGANG UND 2 PVC-ROLLEN IM AUSGANG | |
| -HINTERER NOTSCHALTER UND MIKROSCHALTER AN DER TUREN | |
| -PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE ZUM ANHALTEN DER BAENDER | |
| -VERRIEGELBARER HAUPTSCHALTER | |
| -AUTOMATISCHES STARTEN STERN-DREIECKS-MOTOR | |
| -PANNENKONTROLLFELD | |
| -3 ABSAUGBUCHSEN | D.180MM |
| -MASCHINE ENTSPRICHT EG-NORMEN | |